

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Тип покрытия	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤ 180 HB	KP1230	200-360	0.1-0.3
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280 HB	KP1230	180-360	0.1-0.3
	Легированная инструментальная сталь	280-350 HB	KP1230	160-340	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	≤ 270 HB	KP1230	110-270	0.1-0.3
K	Чугун	180-250 HB	KP1230	120-300	0.1-0.3
N	Цветные металлы		KW20	300	0.08-0.4