

## Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Тип покрытия	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180 HB	HR5110	320 (240-400)	0.2 (0.1-0.3) <sup>2</sup>
			HR5120	320 (200-400)	
			HR5130	300 (220-350)	
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280 HB	HR5110	280 (210-380)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	280 (180-350)	
			HR5130	260 (150-380)	
	Легированная инструментальная сталь	280-350 HB	HR5110	260 (180-350)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	260 (160-330)	
			HR5130	220 (150-280)	
M	Нержавеющая сталь	≤270 HB	HR5110	220 (110-300)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	180 (150-300)	
			HR5130	180 (150-300)	
K	Чугун	180-250 HB	HR5110	180 (150-250)	0.2 (0.1-0.3)
			HR5120	200 (150-250)	
			HR5130	200 (150-250)	