

### Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)
P	Сталь	YBG302	240 (150-330)	0.24 (0.10-0.4)
M	Нержавеющая сталь	SD2336	170 (100-250)	0.24 (0.1-0.4)
		YBG302	170 (100-250)	0.24 (0.10-0.4)